



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge

**DEPRAG**  
INDUSTRIAL

## Druckluft-Turbinenschleifer Winkelbauform

Doppelte Leistung bei geringerem Gewicht!

Leistung: 1,8 kW / 2,2 kW / 4,5 kW

Drehzahl: 6 000 - 12 000 min<sup>-1</sup>

- ölfreier Turbinenmotor mit deutlich reduziertem Wartungsaufwand
- optimales Leistungsgewicht, geringer Luftverbrauch
- hohe Abtragsleistung
- perfektes Handling durch vibrationsgedämpften Griff und ergonomische Form
- für Linkshänder einfach umbaubar
- hohe Betriebssicherheit
- Schutzhaubenverstellung ohne Werkzeug möglich
- Spindelarretierung auf Knopfdruck, werkzeugloser Scheibenwechsel möglich

Unsere robusten Hochleistungsschleifmaschinen sind zum Schruppen, zum Schleifen und Glätten von Gusseisen, Stahl, Schweißnähten und NE-Metallen aller Art, z.B. im Stahl- und Behälterbau, im Maschinenbau und in Gießereien bestens geeignet.

Die Schleifmaschinen sind für höchste Anforderungen im harten industriellen Einsatz ausgelegt.

Das bereits sehr gute Leistungsgewicht von Druckluftlamellenmotoren wird durch Schleifmaschinen mit Turbinenmotoren noch übertroffen.



## Die Werkzeuge für effizienten Materialabtrag

### Hohe Leistung

Unsere Winkelschleifmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design bei gleichzeitig hoher Leistung aus. Die Konstruktion des Motors basiert auf modernsten Technologien - ausgelegt für eine maximale Leistungsentwicklung. Das bereits sehr gute Leistungsgewicht von Druckluftlamellenmotoren wird durch Schleifmaschinen mit Turbinenmotoren noch übertroffen.

### Ergonomisch

Unsere Schleifmaschinen besitzen einen niedrigen Schallpegel. Das ergonomische Design des Hand- als auch Seitengriffs minimiert Vibrationen und sorgt zudem dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten können.

### Effektiv

Die Drehzahlregelung garantiert höchsten Materialabtrag bei niedrigstem Luftverbrauch und verlängerter Lebensdauer.

### Schleifmaschinen mit Getriebe

Das Getriebe im Winkelkopf der Schleifmaschine ermöglicht dessen Kopfhöhe zu reduzieren. Aufgrund des kleinen Winkelkopfs sind unsere Schleifmaschinen für schwer zugängliche Stellen geeignet.

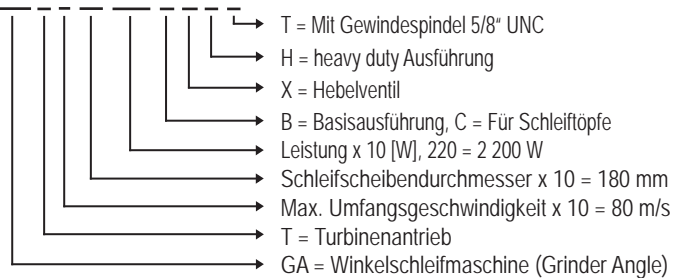
### Ölfreier Betrieb

Für den ölfreien Betrieb bieten sich speziell unsere Turbinenschleifer an.



## TYPENSCHLÜSSEL

### GA T 8 18-220 B X H T

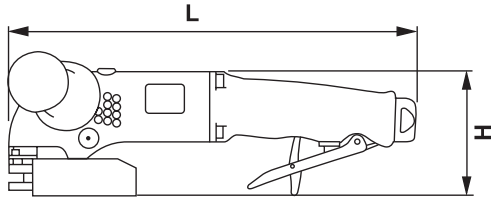


## Einsatzbereiche

- Verschleifen von Schweißnähten (z.B. im Schiffsbau)
- Trennen von Angüssen bei Gussteilen (z.B. Motorblöcke)
- Trennen von dickwandigen Profilen (z.B. Stahlbau)

# TECHNISCHE DATEN - TURBINENSCHLEIFER - LEISTUNG 1,8 kW, 2,2 kW

**Ausführung - Winkelschleifmaschinen für Schrupp- und Trennscheiben  
bis Ø 115 mm, 125 mm, 150 mm und 180 mm, Form 27/28 bzw. Form 41/42**



Vibrationsgedämpfter und verstellbarer Griff für optimales Handling

Schutzhaubenverstellung ohne Werkzeug möglich

Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überdrehen

Hebelventil mit Einschallsicherung	Typ Bestell-Nr.	GAT 811-220 BX 310100 A	GAT 812-220 BX 315193 E	GAT 815-180 BX 315193 M	GAT 818-220 BXH 310062 A
Drehzahl (Leerlauf)	min <sup>-1</sup>	12 000	12 000	10 200	8 500
Max. Leistung	kW	2,2	2,2	1,8	2,2
Luftverbrauch (belastet)	m <sup>3</sup> /min	1,8	1,8	2,2	1,8
Luftverbrauch (Leerlauf)	m <sup>3</sup> /min	0,7	0,7	0,9	0,7
Schleifscheiben-Ø aussen max.	mm	115	125	150	180
Schleifscheiben-Ø innen	mm	22,2	22,2	22,2	22,2
Schruppscheiben - Breite	mm	3; 4; 6	3; 4; 6	3; 4; 6	4; 6; 8; 10
Trennscheiben - Breite	mm	2; 2,5; 3,2	2; 2,5; 3,2	2; 2,5; 3,2	2; 2,5; 3,2
Max. Umfangsgeschwindigkeit	m/s	80	80	80	80
Schlauchweite	mm	13	13	13	13
Höhe der Maschine H	mm	98	98	93	110
Länge der Maschine L	mm	295	295	295	304
Max. Schnitttiefe	mm	35	40	52	58
Gewicht	kg	1,8	1,9	2,2	2,8
Spindel-Gewinde		M14	M14	M14	M14
Luftanschluss		G 1/2"i	G 1/2"i	G 1/2"i	G 1/2"i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

## Normalzubehör:

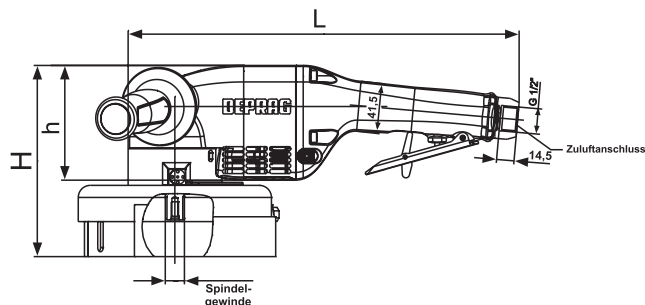
	Bestellnummer			
Stirnlochschlüssel	828832	828832	828832	828832
Stecknippel	6072227	6072227	6072227	6072227

## Optionales Zubehör:

	Bestellnummer			
Schlauchsatz (LW 13 mm, Länge 4 m)	315130 A	315130 A	315130 A	315130 A
Öl-Set (für den Ölwechsel)	790083 A	790083 A	790083 A	790083 A
Spannmutter (für Trennscheibe vom Typ 41)	-	-	310187	310186
Spannflansch (für Trennscheibe vom Typ 41)	-	-	310188	-
Gummischleifteller (Ø 180 mm x Ø 22,2 mm)	-	-	-	310324

## TECHNISCHE DATEN - TURBINENSCHLEIFER - LEISTUNG 4,5 kW

**Ausführung - Winkelschleifmaschinen für Schrupp- und Trennscheiben bis Ø 180 mm und Ø 230 mm, Form 27/28 bzw. Form 41/42; für kegelige Schleiftöpfe Form 11, mit Gewindeeinsätzen bis zu Ø 150 mm**



Hebelventil mit Einschaltsicherung	Typ	GAT 818-450 BX	GAT 823-450 BX	GAT 515-450 CXT
	Bestell-Nr.	418193 A	418193 B	418193 C
Drehzahl (Leerlauf)	min <sup>-1</sup>	8 500	6 600	6 000
Max. Leistung	kW	4,5	4,5	4,5
Luftverbrauch (belastet)	m <sup>3</sup> /min	3,6	3,6	3,6
Luftverbrauch (Leerlauf)	m <sup>3</sup> /min	1,2	1,2	1,2
Schleifscheiben-Ø aussen max.	mm	180	230	150
Schleifscheiben-Ø innen	mm	22,2	22,2	5/8"-11 UNC
Schruppscheiben - Breite	mm	4; 6; 8; 10	4; 6; 8	-
Trennscheiben - Breite	mm	2; 2,5; 3,2	2; 2,5; 3,2	-
Max. Umfangsgeschwindigkeit	m/s	80	80	50
Schlauchweite	mm	19	19	19
Höhe der Maschine incl. Schutzhaube H	mm	125	125	158
Höhe der Maschine h	mm	95	95	95
Länge der Maschine L	mm	324	324	324
Max. Schnitttiefe	mm	51,3	76,3	-
Gewicht	kg	4,0	4,0	4,5
Spindel-Gewinde		M14	M14	5/8"-11 UNC
Luftanschluss		G 1/2"i	G 1/2"i	G 1/2"i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer		
Stirnlochlüssel	828832	828832	-
Flansch	-	-	310119
Flansch	-	-	310122
Schraube	-	-	310127
Schlüssel	-	-	814220
Winkelschraubendreher	-	-	800447
Einmaulschlüssel	-	-	800402
Schlauchtülle, drehbar	6021323A	6021323A	6021323A

Optionales Zubehör:	Bestellnummer		
Schlauchsatz (LW 19 mm, Länge 4 m, drehbar)	418710 A	418710 A	418710 A
Öl-Set (für den Ölwechsel)	790083 A	790083 A	790083 A
Spannmutter (für Trennscheibe vom Typ 41)	310184	310184	-
Gummischleifteller (Ø 180 mm x Ø 22,2 mm)	310324	-	-
Gummischleifteller (Ø 220 mm x Ø 22,2 mm)	-	310325	-

